



## PRIME-FLEX 900 XLV

### DESCRIPCION Y USOS:

**Prime-Flex 900 XLV** es una resina poliuretano, hidrofílica, de inyección, diseñada para sellar filtraciones en estructuras de concreto y mampostería. Cuando entra en contacto con el agua, Prime-Flex 900 XLV se expande hasta 600% y forma un fuerte sello de espuma flexible, que no puede ser penetrado por el agua. Prime-Flex 900 XLV ha sido probado con éxito en las siguientes aplicaciones:

- Grietas capilares
- Manholes
- Tanques para almacenamiento de agua
- Elevadores y túneles de servicio
- Túneles (vías subterráneas y super carreteras)
- Juntas frías
- Presas de concreto
- Plataformas de parqueo
- Paredes de fundaciones

El uso de esta familia de resinas de inyección Prime-Flex está limitado solo por la imaginación del diseñador o contratista.

### VENTAJAS:

- Un solo componente (no se necesita catalizador)
- Extremadamente flexible
- Una espuma muy fuerte
- Expansión hasta del 600%
- Súper baja viscosidad para la buena penetración en grietas

### EMPAQUETADO:

- Unidades de 1 galón
- Unidades de 5 galones
- Cartuchos "Single Shot" (Un solo tiro)
- Cartuchos "Quick Mix" (Mezcla rápida)

## PROPIEDADES FISICAS TIPICAS A 73°F (23°C)

<b>Apariencia</b>	Ambar liquido
<b>Viscosidad</b>	230 - 350 CPS
<b>Peso por galón</b>	8.65 Lbs. por galón
<b>Contenido de sólidos</b>	88%
<b>Tiempo de inducción</b>	3 a 4 minutos
<b>Tiempo de Curado</b>	5 a 6 minutos

## RESULTADOS DE PRUEBA DE LA ESPUMA CURADA\*

<b>Fuerza de tensión</b>	(ASTM D-3574)	450 p.s.i.
<b>Elongación</b>	(ASTM D-3574)	350%
<b>Contracción</b>	(ASTM D-1042 / D-756)	menos del 2%
<b>Contracción lineal inicial</b>		9%
<b>Resistencia a rotura</b>	(ASTM D-3574)	21 lbs. / in.
<b>Densidad</b>	(ASTM D-3574)	610 kg / m <sup>3</sup> 38 lbs. / ft <sup>3</sup>

\*Estos resultados fueron basados sobre una espuma curada bajo presión. Las propiedades pueden variar dependiendo de las condiciones del trabajo.

# GUÍA GENERAL PARA LA INYECCIÓN DE PRIME-FLEX

## (SIEMPRE USE EQUIPO DE SEGURIDAD ADECUADO)

1. Taladre los huecos para los conectores de inyección, a un ángulo de 45° para interceptar las grietas a aproximadamente ½" de profundidad de la estructura. Estos huecos deben estar separados entre 6" a 24", dependiendo del ancho de grieta. Normalmente, mientras más grande la grieta, más separados los conectores. Los primeros huecos de prueba deben ser inyectados con agua para determinar la distancia a la que el material fluirá (esto determinará el espaciamiento de los conectores).
2. Limpie los huecos inyectando agua a través de una varilla que llegue hasta el fondo del ellos, y déjela fluír, hasta que salga limpia.
3. Inserte Prime Resins Injection Port Flush dentro de lo huecos para conectores. Deje las terminales por fuera de los conectores.
4. Coloque el extremo "Tip" en el primer conector "Port" (siempre inyecte en secuencia empezando por el más bajo) e inyecte agua limpia dentro del conector a 250 p.s.i. mínimo. Aire y agua empezaran a fluir fuera del hueco y por los otros conectores. Complete este paso para cada conector.
5. Si la grieta necesita ser sellada para retener el Prime-Flex, muchos materiales y métodos se pueden usar. Vea "Prime-Flex técnicas de aplicación" para detalles más completos.
6. Remueva los extremos "Tips" de todos los conectores "Ports", excepto el del primero en ser inyectado. Asegúrese de usar una bomba diferente a aquella usada para bombear el agua. Si esto no es posible, enjuague muy bien la bomba con solvente para enjuague (Prime Flush Solvent).
7. Empezando por el primer conector "Port", bombee el Prime-Flex a una presión de 250 p.s.i. mínimo. Aumente la presión en 100 p.s.i., incrementándola cuanto sea necesario para obtener la penetración completa de la grieta. Siempre use la presión más baja posible para inyectar la grieta, pero no le dé temor en incrementar la presión si es necesario. Vea "Prime-Flex técnicas de aplicación" para más información en procedimientos de bombeo. **NUNCA EXCEDA EL MAXIMO DE SEGURIDAD DE PRESION DE OPERACIÓN.**
8. Una vez que el material haya penetrado completamente en la grieta, o comience a salir por el siguiente conector, coloque el extremo "Tip" en el siguiente conector "Port" y empiece a bombear. Repita este proceso hasta que toda la grieta haya sido llenada.
9. Enjuague su bomba con Prime Flush al final del día. El material dejado dentro de la bomba se puede curar de un día para otro y dañar ésta.

Estas guías tienen la intención de ser usadas únicamente para información. No intente inyectar materiales Prime-Flex sin leer "Prime-Flex técnicas de aplicación". Si usted tiene alguna pregunta, contacte la oficina Prime Resins, Departamento de servicio técnico en Conyers (Atlanta), Georgia.

**PRECAUCION:** Ambos componentes, A y B, pueden causar irritación en los ojos, piel y sistema respiratorio. Proporcione una adecuada ventilación para mantener las concentraciones de vapor por debajo de los niveles de exposición recomendados. Sobreexponerse a vapores, puede causar irritación respiratoria y reacciones alérgicas. Evite el contacto con la piel, ojos y ropa. Utilice guantes protectores de caucho y gafas de seguridad o gafas de protección química, cuando este trabajando y manipulando estos materiales. Lave la ropa contaminada antes de reutilizarla. Consulte MSDS para mas información.

#### **PRIMEROS AUXILIOS:**

**CONTACTO CON LA PIEL** -Retire la ropa contaminada. Lave completamente las áreas afectadas con jabón y agua que corra.Consulte MSDS para mas información.

**CONTACTO CON LOS OJOS** -Enjuáguese inmediatamente los ojos con agua que corra, por un tiempo mínimo de 15 minutos. Busque atención médica. Consulte MSDS para más información.

**INHALACION** - Múevase al aire fresco si los síntomas ocurren. Si la respiración es dificultosa, busque atención médica. Consulte MSDS para mas información.

**INGESTION** - No induzca al vómito. Si está consciente, enjuague la boca con agua y suministre 1 ó 2 vasos de agua potable. Busque atención médica. Consulte MSDS para más información.

#### **LIMPIEZA:**

Use limpiador Prime Flush , M.E.K. ó Acetona, para limpiar el equipo. Use agua y jabón para limpiarse la piel.

#### **ALMACENAMIENTO:**

Almacene en condiciones secas, por debajo de los 80°F(26°C). Las condiciones óptimas de almacenamiento están entre 40° y 80°F(4° y 15°C). Bajo las condiciones adecuadas, la vida útil de almacenamiento es de 12 meses, en contenedores sin abrir y libres de daños.

**SOLAMENTE PARA USO INDUSTRIAL**

**PROTEJASE DE LA HUMEDAD**

**MANTENGASE FUERA  
DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS**

**OBSERVE LAS ADVERTENCIAS  
DEL PRODUCTO**

**GARANTIA:** Prime Resins da garantía que sus productos están libres de defectos de elaboración y que reúnen las características publicadas, de acuerdo con las pruebas ASTM y los estándares de Prime Resins. No hay ninguna otra garantía implícita o expresada por Prime Resins, incluyendo no garantía mercantil o capacidad para un uso particular. Prime resins no será responsable por daños de ningún tipo, como resultado de cualquier reclamo por incumplimiento de garantía. La responsabilidad de Prime Resins bajo esta garantía, se limita al reemplazo del material o el reembolso por el precio de venta del material. No existe ningún tipo de garantía sobre productos que hayan excedido la "vida útil de almacenamiento" o la "fecha de vencimiento" impresa en la etiqueta del paquete.

TDS-XLV-07/03

**Prime-Flex 900XLV**