



SPEED BOND #1

DESCRIPCION Y USOS:

SPEED BOND # 1 es un gel epóxico adhesivo, de dos componentes 100% sólidos y de alta dureza, diseñado para anclar dobelas, pernos y pines a el concreto.

- Anclar dobelas
- Pernos
- Pines

VENTAJAS:

- Gel fluído
- Alta dureza
- Insensible a la humedad
- Excelente fuerza de adherencia

CONFORME CON:

- ASTM C-881
- Tipo I, y II
- Grado 3
- Clase A, B, C

EMPAQUETADO:

- Unidades de 2 cuartos
- Unidades de 2 galones
- Unidades de 10 galones
- Cartuchos "Quick Mix" de 22 onzas

PROPIEDADES FISICAS TIPICAS A 74°F (23°C)

PROPORCION DE MEZCLA A:B	1:1 por volumen		
VISCOSIDAD	Gel fluído		
COLOR	Gris concreto		
VIDA EN POTE	<u>60 gramos</u>	<u>1 galón</u>	<u>Seco al tacto (1/8")</u>
90°F (32°C)	4 min.	3 min.	40 min.
73°F (23°C)	8 min.	7 min.	1 hr. 30 min.
50°F (10°C)	18 min.	10 min.	2 hrs. 15 min.
CUBRIMIENTO	(puro)	231 pulgadas cúbicas por galón	

DATOS DE PRUEBAS (DUREZAS DADAS EN P.S.I.)

FUERZA DE COMPRESION	ASTM D-695	7,050
COMPRESION MOE	ASTM D-695	2.30 x 10 ⁵
FUERZA DE TENSION	ASTM D-638	2.900
TENSION MOE	ASTM D-638	1.67 x 10 ⁵
FUERZA DE ADHERENCIA	<i>2 DIA (seco)</i> ASTM C-882	3,380
	<i>14 DIA (húmedo)</i>	3,510
ELONGACION	ASTM D-638	1.8%
DUREZA SHORE	ESCALA D	85
ABSORCION DE AGUA	ASTM D-570	0.7%

METODO DE INSTALACION

ACONDICIONAMIENTO DEL MATERIAL: Pre-acondicione el material a 65°- 85°F (19°- 30°C) antes de usarlo.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE: La superficie debe de estar limpia y libre de polvo, aceite, grasa, componentes de curado o cualquier otro contaminante. Esto puede conseguirse soplando el hueco taladrado con un compresor de aire, libre de aceite.

CONSIDERACIONES DE MEZCLADO: Pre-mezcle cada componente. Mida exactamente 1 parte de "A" por 1 de "B", por volumen, dentro de un balde limpio. Solo mezcle la cantidad de material que puede ser usado durante la vida en pote. Mezcle el epóxico por tres minutos usando un taladro de baja velocidad con paleta de mezcla (nunca lo mezcle a mano). Raspe los lados y el fondo del balde mientras mezcla.

NOTA: Este producto se endurece extremadamente rápido. Tenga cuidado con la cantidad que intenta mezclar al mismo tiempo.

INSTALACION DEL MATERIAL:

LECHANDO PERNOS Y BARRAS DE ANCLAJE- La medida del hueco no debe exceder en más de 1/8" la del perno o barrote. Limpie todo el polvo del hueco. Llénelo con Speed Bond # 1 puro. El uso de equipo automático medidor / mezclador o cartuchos "Quick Mix", es recomendado.

RENDIMIENTO TEORICO POR CARTUCHO*

MEDIDA BARRA/ NUMERO BARRA	DIAMETRO DEL HUECO	PROFUNDIDAD DEL HUECO	HUECOS POR CARTUCHO
3/8" #3	1/2"	3"	154
	1/2"	4"	115
	1/2"	5"	92
1/2" #4	5/8"	4"	89
	5/8"	5"	71
	5/8"	6"	59
5/8" #5	3/4"	6"	49
	3/4"	7"	42
	3/4"	8"	36
3/4" #6	7/8"	7"	35
	7/8"	8"	31
	7/8"	9"	27
7/8" #7	1"	8"	26
	1"	9"	23
	1"	10"	21
1" #8	1-1/8"	10"	19
	1-1/8"	11"	17

PRECAUCION: Ambos componentes, A y B, pueden causar irritación en los ojos, piel y sistema respiratorio. Proporcione una adecuada ventilación para mantener las concentraciones de vapor por debajo de los niveles de exposición recomendados. Sobreexponerse a vapores, puede causar irritación respiratoria y reacciones alérgicas. Evite el contacto con la piel, ojos y ropa. Utilice guantes protectores de caucho y gafas de seguridad o gafas de protección química, cuando este trabajando y manipulando estos materiales. Lave la ropa contaminada antes de reutilizarla. Consulte MSDS para mas información.

PRIMEROS AUXILIOS:

CONTACTO CON LA PIEL -Retire la ropa contaminada. Lave completamente las áreas afectadas con jabón y agua que corra.Consulte MSDS para mas información.

CONTACTO CON LOS OJOS -Enjuáguese inmediatamente los ojos con agua que corra, por un tiempo mínimo de 15 minutos. Busque atención médica. Consulte MSDS para más información.

INHALACION - Múevase al aire fresco si los síntomas ocurren. Si la respiración es dificultosa, busque atención médica. Consulte MSDS para mas información.

INGESTION - No induzca al vómito. Si está consciente, enjuague la boca con agua y suministre 1 ó 2 vasos de agua potable. Busque atención médica. Consulte MSDS para más información.

LIMPIEZA:

Use limpiador Prime Flush , M.E.K. ó Acetona, para limpiar el equipo. Use agua y jabón para limpiarse la piel.

ALMACENAMIENTO:

Almacene en condiciones secas, por debajo de los 80°F(26°C). Las condiciones óptimas de almacenamiento están entre 40° y 80°F(4° y 15°C). Bajo las condiciones adecuadas, la vida útil de almacenamiento es de 12 meses, en contenedores sin abrir y libres de daños.

SOLAMENTE PARA USO INDUSTRIAL

PROTEJASE DE LA HUMEDAD

**MANTENGASE FUERA
DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS**

**OBSERVE LAS ADVERTENCIAS
DEL PRODUCTO**

GARANTIA: Prime Resins da garantía que sus productos están libres de defectos de elaboración y que reúnen las características publicadas, de acuerdo con las pruebas ASTM y los estándares de Prime Resins. No hay ninguna otra garantía implícita o expresada por Prime Resins, incluyendo no garantía mercantil o capacidad para un uso particular. Prime resins no será responsable por daños de ningún tipo, como resultado de cualquier reclamo por incumplimiento de garantía. La responsabilidad de Prime Resins bajo esta garantía, se limita al reemplazo del material, o el reembolso por el precio de venta del material. No existe ningún tipo de garantía sobre productos que hayan excedido la “vida útil de almacenamiento” o la “fecha de vencimiento” impresa en la etiqueta del paquete.

TDS-SB1-07/03
Speed Bond #1