



# PRIME GEL 2000

## DESCRIPCION Y USOS:

**PRIME GEL 2000 HIGH MOD** es un gel adhesivo epóxico estructural, de alta dureza, de dos componentes 100% sólidos.

- Sellado superficial de grietas en concreto, mampostería o madera, anterior a la inyección.
- Parchar superficies verticales o aéreas, en concreto, mampostería o madera.
- Anclar dobelas, pernos, pines, etc.
- Pegar materiales similares y diferentes, como concreto, metal, madera, etc.

## VENTAJAS:

- Fácil de trabajar con un gel de consistencia suave.
- Súper alta dureza
- Insensible a la humedad
- Excelente fuerza de adherencia
- Buena resistencia química
- Aprobado por USDA

## CONFORME CON:

- ASTM C-881
- Tipo I, II, IV y V
- Grado 3
- Clase B&C

## EMPAQUETADO:

- Unidades de  $\frac{3}{4}$  de galón
- Unidades de 3 galones
- Unidades de 15 galones
- Cartuchos "Quick Mix" de 16.5 onzas

## PROPIEDADES FISICAS TIPICAS A 74°F (23°C)

<b>PROPORCION DE MEZCLA A:B</b>	2:1 Por volumen		
<b>VISCOSIDAD</b>	No flexión gel		
<b>COLOR</b>	Gris concreto		
<b>VIDA EN POTE</b>	<b><u>60 gramos</u></b>	<b><u>1/2 galón</u></b>	<b><u>Seco al tacto</u></b>
90°F (32°C)	18 min.	15 min.	45 min.
73°F (23°C)	32 min.	24 min.	1 hr. 45 min.
50°F (10°C)	1 hr. 30 min.	60 min.	7 hr.
<b>CUBRIMIENTO</b>	(puro)	231 pulgadas cúbicas por galón	
	(1:1 con Prime Blend Sand)	370 pulgadas cúbicas por galón	
	(Superficies lisas)	1/8" Grueso = 12 pies cúbicos x galón	
	(Superficies ásperas)	=6 pies cúbicos x galón	

## DATOS DE PRUEBAS (DUREZAS DADAS EN P.S.I.)

<b>FUERZA DE COMPRESION</b>	ASTM D-695	9,500
COMPRESION MOE	ASTM D-638	2.75 x 10 <sup>5</sup>
<b>FUERZA DE TENSION</b>	ASTM D-638	3,750
TENSION MOE	ASTM D-638	3.17 x 10 <sup>5</sup>
<b>FUERZA DE ADHERENCIA</b>	2 DIA (seco) ASTM C-882	3,430
	14 DIA (húmedo)	3,580
<b>ELONGACION</b>	ASTM D-638	1.5%
<b>DUREZA SHORE</b>	ESCALA D	85
<b>DEFLEXION DE CALOR</b>	ASTM D-648	124°F

## TECNICAS DE APLICACION:

**ACONDICIONAMIENTO DEL MATERIAL:** Pre-acondicione el material a 65° - 85°F (19° - 30°C) antes de usarlo.

**PREPARACION DE LA SUPERFICIE:** La superficie debe de estar limpia y libre de polvo, aceite, grasa, componentes de curado o cualquier otro contaminante. Esto puede conseguirse con sandblasting, waterblasting o algún otro método mecánico.

**CONSIDERACIONES DE MEZCLADO:** Pre-mezcle cada componente. Mida exactamente 2 partes de "A" por 1 de "B" por volumen, dentro de un balde limpio. Solo mezcle la cantidad de material que puede ser usado durante la vida en pote. Mezcle el epóxico por tres minutos usando un taladro de baja velocidad con paleta de mezcla (nunca lo mezcle a mano). Raspe los lados y el fondo del balde mientras mezcla.

**NOTA:** Grandes partidas de epóxico se endurecerán más rápido que las partidas pequeñas.

## INSTALACION DEL MATERIAL:

**SELLANDO GRIETAS EN LA SUPERFICIE:** Aplique una tira de 2" a 3" de epóxico, de 1/8" de grueso, sobre la grieta. Espere hasta que el material este suficientemente curado antes de empezar la inyección. Es mejor esperar de un día para otro.

**PARCHANDO SUPERFICIES VERTICALES O AEREAS:** Usando una llana o palustre, aplique el material en el área a ser parchada. Una a una y media partes de arena pre-secada (Prime Blend Sand), deben ser adicionadas a la mezcla epóxica, para extenderla y darle el coeficiente de expansión termal cercano al del concreto. Aplique en capas de 1- ½".

**LECHANDO PERNOS Y BARRAS DE ANCLAJE -** La medida del hueco no debe de exceder en más de 1/8" a la de el perno o barrote. Limpie todo el polvo del hueco y llénelo con Prime Gel 2000 puro.

**LIMITACIONES:** No use solventes para adelgazar.

La temperatura mínima para aplicación es 40°F ( 5°C )

La edad mínima del concreto debe ser de 28 días.

Use únicamente agregados pre-secados, para hacer el mortero o mezcla.

Grosor máximo, 1 ½" por carga.

Forma una barrera de vapor después de curado.

**ALMACENAMIENTO:** Recomendamos guardarlo en un ambiente seco a temperaturas entre 40° a 90°F (4° a 32°C). La temperatura de almacenamiento ideal es entre los 65° a 75°F (18° a 24°C). Temperaturas por debajo 60°F (16°C) pueden causar que el epóxico se engruese, haciendo difícil el mezclar los componentes apropiadamente. Bajo condiciones adecuadas, la vida en estanterías es de doce (12) meses, en contenedores sin abrir y libres de daños.

**PROTEJA DE LA HUMEDAD. NO PERMITA QUE EL PRODUCTO SE CONGELE**

**ADVERTENCIAS:** Material "A" puede causar irritación a la piel. Contiene resinas epóxicas. Material "B" puede causar quemaduras severas a la piel. **Contiene amines.**

**PRIMEROS AUXILIOS: CONTACTO CON LA PIEL** - Limpie el área contaminada y lave con agua y jabón.

**CONTACTO CON LOS OJOS** - Enjuáguese inmediatamente los ojos con buena cantidad de agua por 10 minutos. Busque atención médica.

**INHALACIÓN** - Muévase a aire fresco si ocurren los síntomas. Si la respiración es dificultosa, busque atención médica.

**INGESTIÓN** - Si está consiente, déle dos vasos de agua o leche. Busque atención médica. Vea MSDS para mayor información.

**LIMPIEZA:** Limpie el equipo con M.E.K o Xylene inmediatamente después de usarlo. Use agua y jabón para limpiarse la piel. Lave la ropa contaminada antes de usarla de nuevo.

**GARANTÍA:** Prime Resins da garantía que sus productos están libres de defectos de manufacturación y que éstos reúnen las características publicadas cuando se probaron de acuerdo con ASTM y los estándares de Prime Resins. Ninguna otra garantía es expresada o insinuada por Prime Resins, incluyendo no garantía mercantil o idoneidad para propósitos particulares. Prime Resins no será responsable por daños de ningún tipo como resultado de cualquier reclamo por incumplimiento de garantía. La responsabilidad de Prime Resins bajo esta garantía se limita al reemplazo del material o el reembolso del dinero de venta del material. No existen ningunas garantías sobre ningún producto que haya excedido la "vida útil de almacenamiento en estantes" o la "fecha de vencimiento" impresa en la etiqueta del paquete.

**Si usted tiene alguna pregunta o comentario acerca de los productos Prime-Flex o las técnicas de aplicación, usted debe contactar Prime Resins directamente en el 800-321-7212, de lunes a viernes de 7:00 AM a 5:00 PM hora del este.**

TDS-2000-07/03

**Prime Gel 2000**