



PRIME BOND 3000

DESCRIPCION Y USOS:

PRIME BOND 3000 HIGH MOD es un agente adherente epoxico de uso general, de dos componentes 100% sólidos.

- Adherir concreto "plástico" nuevo a concreto viejo o acero.
- Ligante para morteros epóxicos para parcheo, de alta resistencia.
- Anclaje de dobelas verticales, pernos, pines, etc.
- Adhesivo para platos base de maquinarias.

VENTAJAS:

- Súper alta dureza
- Insensible a la humedad
- Excelente fuerza de adherencia
- Viscosidad media
- Buena resistencia química
- Fácil proporción de mezcla 1:1
- Aprobado por USDA

CONFORME CON:

- ASTM C-881
- Tipo I, II, IV y V
- Grado 2
- Clase B&C

EMPAQUETADO:

- Unidades de 1 cuarto
- Unidades de 1 galón
- Unidades de 2 galón
- Unidades de 10 galones

PROPIEDADES FISICAS TÍPICAS A 74°F (23°C)

PROPORCIÓN DE MEZCLA A:B	1:1 por volumen		
VISCOSIDAD	8000 c.p.s.		
COLOR	Gris concreto		
VIDA EN POTE	<u>100 gramos</u>	<u>1 galón</u>	<u>20 mils</u>
90°F (32°C)	32 min.	22 min.	<small>(seco al tacto)</small> 4hr. 30 min.
73°F (23°C)	42 min.	36 min.	5hr. 20 min.
50°F (10°C)	2hr. 30 min.	1hr. 30 min.	7hr. 20 min.
CUBRIMIENTO	(puro)	80 pies cuadrados por galón	
		231 pulgadas cúbicas por galón	
	(Con 3 partes Prime Blend Sand)	0.37 pies cúbicos por galón	

DATOS DE PRUEBAS (DUREZAS DADAS EN P.S.I.)

FUERZA DE COMPRESION	ASTM D-695	11,070
COMPRESION MOE	ASTM D-695	3.70 x 10 ⁵
FUERZA DE TENSION	ASTM D-638	3,480
TENSION MOE	ASTM D-638	4.29 x 10 ⁵
FUERZA DE ADHERENCIA	2 DIA (seco) ASTM C-882	3,390
	14 DIA (húmedo)	3,600
ELONGACION	ASTM D-638	1.2%
DUREZA SHORE	ESCALA D	86
DEFLEXION DE CALOR	ASTM D-648	120°F
ABSORCIÓN DE AGUA	ASTM D-570	> 1%

TECNICAS DE APLICACION:

ACONDICIONAMIENTO DEL MATERIAL: Pre-acondicione el material a 65° - 85°F (19° - 30°C) antes de usarlo.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE: La superficie debe de estar limpia y libre de polvo, aceite, grasa, componentes de curado, o cualquier otro contaminante. Esto puede conseguirse con sandblasting, waterblasting o algún otro método mecánico.

CONSIDERACIONES DE MEZCLADO: Pre-mezcle cada componente. Mida exactamente 1 parte de "A" por 1 de "B" por volumen, dentro de un balde limpio. Solo mezcle la cantidad de material que puede ser usado durante la vida en pote. Mezcle el epóxico por tres minutos usando un taladro de baja velocidad con paleta de mezcla (nunca lo mezcle a mano). Raspe los lados y el fondo del balde mientras mezcla.

NOTA: Grandes partidas de epóxico se endurecerán más rápido que las partidas pequeñas.

INSTALACION DEL MATERIAL:

PEGANDO CONCRETO NUEVO A CONCRETO VIEJO: Aplique material puro a la superficie con una brocha, rodillo o spray (rociador). Agregue el concreto nuevo mientras el epóxico esta todavía pegajoso. Si Prime Bond 3000 pierde su estado pegajoso antes de que el concreto sea agregado, aplique otra capa con material fresco.

MORTERO EPOXICO: Imprime la superficie preparada con Prime Bond 3000 puro. Adicione hasta tres partes de agregado secado al horno (Prime Blend Sand). Aplique el mortero antes que el imprimante o primer, pierda su estado pegajoso, o este libre al tacto o tack free. Compacte y termine el mortero con una llana. Mantenga la llana limpia usando M.E.K. o Xylene.

LECHANDO PERNOS Y BARRAS DE ANCLAJE: Para aplicación horizontal únicamente. La dimensión del hueco no debe de exceder en más de 1/8" la de el perno o barrote. Limpie todo el polvo del hueco y llénelo con Prime Bond 3000 puro.

LECHANDO PLATOS BASE DE MAQUINARIAS: Adicione hasta 3 partes de agregado secado al horno (Prime Blend Sand) a una parte de Prime Bond 3000. Aplique el grout o lechada al plato base in cargas de 1- 1/2" hasta 3/8" bajo el plato. Cubra el grout o lechada con Prime Bond 3000 puro.

LIMITACIONES: No use solventes para adelgazar.
No altere la proporción de mezcla.
La temperatura mínima para aplicación es 40°F (5°C)
La edad mínima del concreto debe ser de 28 días.
Forma una barrera de vapor después de curado.

ALMACENAMIENTO: Guárdelo en un ambiente seco a temperaturas entre 40° y 90°F (4° a 32°C). La temperatura de almacenamiento ideal es entre los 65° y 75°F (18° a 24°C).
Temperaturas por debajo 60°F (16°C) pueden causar que el epóxico se engruese haciendo difícil el mezclar los componentes apropiadamente. Bajo condiciones adecuadas, la vida en estanterías es de doce (12) meses , en contenedores sin abrir y libres de daños.
PROTEJA DE LA HUMEDAD. NO PERMITA QUE EL PRODUCTO SE CONGELE

ADVERTENCIAS: Material "A" puede causar irritación a la piel. Contiene resinas epóxicas.
Material "B" puede causar quemaduras severas a la piel. **Contiene amines.**

PRIMEROS AUXILIOS: CONTACTO CON LA PIEL - Limpie el área contaminada y lave con agua y jabón.

CONTACTO CON LOS OJOS - Enjuague inmediatamente los ojos con buena cantidad de agua por 10 minutos. Busque atención médica.

INHALACIÓN - Muévase a aire fresco si ocurren los síntomas. Si la respiración es dificultosa, busque atención médica.

INGESTIÓN - Si está consiente, déle dos vasos de agua o leche. Busque atención médica.
Vea MSDS para mayor información.

LIMPIEZA: Limpie el equipo con M.E.K o Xylene inmediatamente después de usarlo. Use agua y jabón para limpiarse la piel. Lave la ropa contaminada antes de usarla de nuevo.

GARANTÍA: Prime Resins da garantía que sus productos están libres de defectos de manufacturación y que éstos reúnen las características publicadas cuando se probaron de acuerdo con ASTM y los estándares de Prime Resins. Ninguna otra garantía es expresada o insinuada por Prime Resins, incluyendo no garantía mercantil o idoneidad para propósitos particulares. Prime Resins no será responsable por daños de ningún tipo como resultado de cualquier reclamo por incumplimiento de garantía. La responsabilidad de Prime Resins bajo esta garantía se limita al reemplazo del material o el reembolso del dinero de venta del material. No existen ningunas garantías sobre ningún producto que haya excedido la "vida útil de almacenamiento en estantes" o la "fecha de vencimiento" impresa en la etiqueta del paquete.

Si usted tiene alguna pregunta o comentario acerca de los productos Prime-Flex o las técnicas de aplicación, usted debe contactar Prime Resins directamente en el 800-321-7212, de lunes a viernes de 7:00 AM a 5:00 PM hora del este.

TDS-3000-07/03
Prime Gel 3000